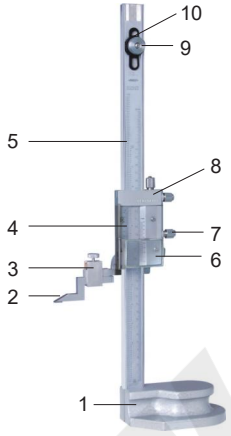
NÁVOD K PROVOZU
Vernierovy výškoměry

Stupnice: 0,02 mm/0,001″

Kód	Rozsah	Přesnost
1250-300	0-300mm/0-12"	±0,04mm
1250-450	0-450mm/0-18"	±0,05mm
1250-600	0-600mm/0-24"	±0,05mm
1250-1000	0-1000mm/0-40"	±0,07mm



1-Základna
2-Rýsovací nástroj
3-Svorka
4-Nonius
5-Nosník
6-Lupa
7-Zajišťovací šroub
8-Rám pro jemné nastavení
9-Zajišťovací matice
10-Nastavovací matice

1. Tento produkt se používá k měření výšky a rýhování.

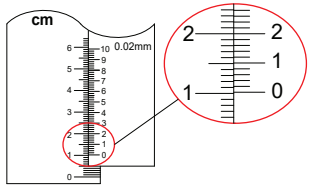
2. Očistěte spodní část základny a rýhovací nástroj, nainstalujte rýhovací nástroj a umístěte výškový měřidlo na kontrolní desku.

3. Před měřením je třeba nastavit výškový měřidlo na nulu:
---Ujistěte se, že spodní část základny a kontrolní deska jsou čisté, bez otřepů, škrábanců a jiných vady.
---Snižte rýhovací nástroj, vyrovnejte měřicí plochu a spodní část základny na stejnou úroveň a zkontrolujte, zda je hodnota na stupnici nulová. Pokud je zde odchylka, posuňte nosník tak, aby byla hodnota nulová.
---Jak nastavit nulu:
Povolte pojistnou matici, otočte nastavovací maticí a posuňte paprsek nahoru a dolů, nastavte
--- nulovou polohu tak, aby nulová poloha nonia odpovídala paprsku.
Utáhněte pojistnou matici a dokončete kalibraci.

4.Měření:
---Zkontrolujte, zda je spodní část základny a kontrolní deska čistá, bez otřepů, škrábanců a jiných vady.
---Při měření výšky zvedněte měřicí plochu rýhovacího nástroje o něco výše než je měřená výška obrobku a poté pomocí rámu pro jemné nastavení zajistěte, aby se měřicí plocha rýhovacího nástroje dotýkala měřené plochy obrobku, a poté odečtěte naměřenou hodnotu. Dávejte pozor na měřicí sílu, abyste se vyhnuli chybě měření.

---Pro zlepšení přesnosti měření použijte místo rýsovacího nástroje měřidlo s číselníkem (nebo přesné měřidlo s číselníkem). Nainstalujte číselníkový měřicí přístroj do držáku. Nejprve přiložte číselníkový měřicí přístroj k kontrolní desce a nastavte nulu, odečtěte hodnotu a1 z výškového měřidla, poté posuňte nosník tak, aby se kontaktní bod dotýkal horního povrchu obrobku, nastavte nulu, odečtěte hodnotu a2, výška obrobku h = a2-a1.
---Značkovač je vyroben z karbidu a lze jej použít pro značení. Při rýhování použijte rám pro jemné nastavení, abyste přesně vyrovnali požadovanou velikost s výškou rýhovací čáry, poté utáhněte zajišťovací šroub a rýhujte. Při rýhování by základna měla dobře přiléhat k kontrolní desce a měla by se pohybovat plynule. Kontaktní tlak mezi rýhovacím nástrojem a povrchem obrobku by měl být přiměřený, aby bylo rýhování jasné, ale bez hlubokých stop a poškození rýhovacího nástroje.

5. Během odečítání je pohled kolmý k stupnici, aby se zabránilo paralaxovému odečítání. Odečtená hodnota je součtem hodnoty na stupnici a na noniu. Výsledky odečítání jsou následující:



Odčítání paprsku: 10 mm
Odčítání nonia: 0,20 mm
Odčítání: 10,20 mm

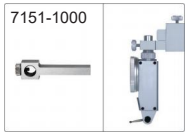
MN-1250-CZ
V1

Copyright © INSIZE CO., LTD. Všechna práva vyhrazena

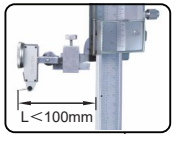
6. Volitelné příslušenství: držák číselníkového měřidla, pro uchycení číselníkového měřidla.

platí pro 1250-300/450/600

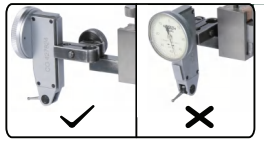
platí pro 1250-1000



Jak držet číselníkový měřicí přístroj:
---Vzdálenost L mezi kontaktním bodem a základnou by měla být do 100 mm (obr. 1).
--- Číselníkový měřicí přístroj nainstalujte správně podle obr. 2.

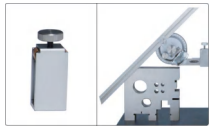


obr. 1



obr. 2

7. Volitelné příslušenství: svěrka pro úhloměry (kód 2372-CLAMP), pro upnutí univerzálního úhloměru.



8. Upozornění:
--- Při přemisťování měřidla držte jednou rukou základnu a druhou rukou nosník.
--- Po použití měřidlo očistěte, vložte zpět do obalu a uložte na suchém místě.
--- Měřidlo bez obalu nesmí být uloženo vodorovně ani opřeno o jiné předměty. Po použití přesuňte nosník do nejnižší polohy. Měřidlo by mělo být pravidelně kalibrováno.

Copyright © INSIZE CO., LTD. Všechna práva vyhrazena